Приложение № 33

|  |  |
| --- | --- |
|  | УТВЕРЖДЕНО:  Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества  протокол от «25-26» ноября 2025 г. № 83 |

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 3-2025

ОБ ИЗМЕНЕНИИ 732-ЦВ-ЦЛ

Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ПКБ ЦВ  ОАО «РЖД» | | Отдел | | Извещение | | | | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | |
| ОМГВ | | 32 ЦВ 3-2025 | | | | 732-ЦВ-ЦЛ | | |
| ДАТА ВЫПУСКА | | | | СРОК ИЗМ. | |  | |  | Лист | Листов |
| 2 | 5 |
|  | | | |  | |
| ПРИЧИНА | | | | Внедрение улучшений и усовершенствований в результате стандартизации и унификации. | | | | | КОД | |
| 03 | |
| УКАЗАНИЕ О ЗАДЕЛЕ | | | | - | | | | | | |
|  | | | | | | |
| УКАЗАНИЕ О ВНЕДРЕНИИ | | | | с 01.07.2026 | | | | | | |
|  | | | | | | |
| ПРИМЕНЯЕМОСТЬ | | | |  | | | | | | |
| РАЗОСЛАТЬ | | | | Учтённым абонентам | | | | | | |
| ПРИЛОЖЕНИЕ | | | |  | | | | | | |
| ИЗМ | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | |
| **Пункт 4.8 абзац 2**  **Имеется:**   1. каждый триангель до сборки его с башмаками должен быть испытан в соответствии с нормативным документом по испытанию на растяжение деталей вагонов, при этом на узкой стороне распорки выдержавшего испытание триангеля, ближе к струне, должно быть нанесено клеймо ремонтного предприятия, при постановке клейма ранее поставленное клеймо ремонтного предприятия необходимо зачеканить или зачистить шлифовальным инструментом, при этом маркировка и клеймо предприятия-изготовителя должны быть сохранены;   **Должно быть:**   1. каждый триангель до сборки его с башмаками должен быть испытан в соответствии с нормативным документом по испытанию на растяжение деталей вагонов, при этом на узкой стороне распорки выдержавшего испытание триангеля, ближе к струне, должно быть нанесено клеймо АКП, при постановке клейма ранее поставленное клеймо АКП необходимо зачеканить или зачистить шлифовальным инструментом, при этом маркировка и клеймо предприятия-изготовителя должны быть сохранены;   Копии исправить | | | | | | | | | | |
|  | | | СОСТАВИЛ | | Н.КОНТР. | | УТВЕРДИЛ | | ПР. ЗАКАЗЧИКА | |
| Должность | | | Вед. технолог | | Инженер 1 кат. | | Зам.директора | |  | |
| Фамилия | | | Конеева Ф.Р. | | Барбир Т.А. | | Сычев А.Ю. | |  | |
| Подпись | | |  | |  | |  | |  | |
| Дата | | |  | |  | |  | |  | |
| ИЗМЕНЕНИЕ ВНЁС | | | | | |  | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Извещение | | 32 ЦВ 3-2025 | Обозначение ПИ (ДПР,ПР) |  | Лист |
| Изм. | Содержание изменения | | | | 3 |
|  |  | | | | |
| **Пункт 6.3**  **Имеется:**  При удовлетворительных результатах испытаний на цилиндрической части запасного резервуара наносится надпись, содержащая дату и пункт осмотра и испытания резервуара. Надпись должна быть нанесена белой краской шрифтом высотой 21 мм согласно Альбому знаков и надписей на вагонах грузового парка колеи 1520 мм. Кроме того, результаты испытания фиксируются в учетной книге установленной формы.  **Должно быть:**  При удовлетворительных результатах испытаний на цилиндрической части запасного резервуара наносится надпись, содержащая дату и клеймо АКП. Надпись должна быть нанесена белой краской шрифтом высотой 21 мм согласно документа 632-2011 ПКБ ЦВ «Знаки и надписи на вагонах грузового парка железных дорог колеи 1520 мм. Альбом-справочник». Кроме того, результаты испытания фиксируются в учетной книге установленной формы.  **Пункт 12.1 абзац 1**  **Имеется:**  Поступившие в ремонт авторежимы, у которых до окончания гарантийного срока службы остается не менее 2 лет, не имеющие наружных повреждении и сильных загрязнении, должны быть испытаны без предварительной их очистки и ремонта.  **Должно быть:**  Поступившие в ремонт авторежимы, гарантийный срок службы которых не истекает в межремонтный период, не имеющие наружных повреждении и сильных загрязнении, должны быть испытаны без предварительной их очистки и ремонта. | | | | | |
| Извещение | | 32 ЦВ 3-2025 | Обозначение ПИ (ДПР,ПР) |  | Лист |
| Изм. | Содержание изменения | | | | 4 |
|  |  | | | | |
| **Пункт 12.8 абзац 2**  **Имеется:**   1. клеймо АКП и дата испытания (число, месяц и две последние цифры года) - при испытании в АКП;   **Должно быть:**   1. маркировка в виде буквы «И», клеймо АКП и дата испытания (число, месяц и две последние цифры года) - при испытании в АКП;   **Пункт 15.1 абзац 1**  **Имеется:**  Поступившие в ремонт магистральные и главные части воздухораспределителей грузового типа (далее - магистральные и главные части) с пломбами предприятия-изготовителя, у которых до окончания гарантийного срока службы остается не менее 2 лет, не имеющие наружных повреждений и сильных загрязнений должны быть испытаны без предварительной их очистки и ремонта.  **Должно быть:**  Поступившие в ремонт магистральные и главные части воздухораспределителей грузового типа (далее - магистральные и главные части) с пломбами предприятия-изготовителя, гарантийный срок службы которых не истекает в межремонтный период, не имеющие наружных повреждений и сильных загрязнений должны быть испытаны без предварительной их очистки и ремонта. | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Извещение | | 32 ЦВ 3-2025 | Обозначение ПИ (ДПР,ПР) |  | Лист |
| Изм. | Содержание изменения | | | | 5 |
|  |  | | | | |
| **Пункт 15.11 абзацы 2 и 3**  **Имеется:**   1. клеймо АКП и даты испытания (число, месяц и две последние цифры года)   - при испытании в АКП;  **Должно быть:**   1. маркировка в виде буквы «И», клеймо АКП и дата испытания (число, месяц и две последние цифры года) - при испытании в АКП; | | | | | |